

Concrete Chemical Admixture Technology

콘크리트용 화학 혼화제

SELIM

(주)세림켄텍

콘크리트용 화학혼화제 생산업체

콘크리트용 화학 혼화제

구분		제 품 명	사 용 량	Page	
주원료	성능				
계면활성제계	AE제	GREENPOWER SC-10	C×0.02~0.06%	3~4	
폴리 카르복실산계	고성능AE감수제표준형	GREENPOWER SC-500S(준PC)	C×0.7~1.5%	5~6	
	고성능AE감수제지연형	GREENPOWER SC-500R(준PC)	C×0.7~1.5%	7~8	
	고성능AE감수제촉진형	GREENPOWER SC-500A(준PC)	C×0.7~1.5%	9~10	
	고성능AE감수제표준형	GREENPOWER SC-550S(저점도PC)	C×0.8~3.0%	11~12	
	고성능AE감수제표준형	GREENPOWER SC-600S(PC)	C×1.0~4.0%	13~14	
	고성능AE감수제촉진형	GREENPOWER SC-600A(PC)	C×1.0~4.0%	15~16	
	초유동초고강도용	GREENPOWER SC-600HF(PC)	C×1.0~4.0%	17~18	
	단위수량측정용혼화제		GREENPOWER SC-2000	C×1.0~3.0%	19~20
			GREENPOWER SC-2500	C×1.0~3.0%	21~22
	고유동혼화제		GREENPOWER SC-3000	C×1.0~3.0%	23~24
			GREENPOWER SC-3500	C×1.0~3.0%	25~26
	고성능AE감수제촉진형		GREENPOWER SC-5000	C×1.0~3.0%	27~28
폴리 카르복실산계	고성능유동화제	GREENPOWER SC-700P	C×0.3~4.0%	29~30	
수중용	수중불분리성혼화제	GREENPOWER SC-1300WW	C×1.5~3.0%	31~32	
초평탄용	초평탄용 혼화제	GREENPOWER SC-900LF	C×0.5~2.5%	33~34	

공기연행제(AE제)

GREENPOWER SC-10

개 요

SC-10은 계면활성제를 주성분으로 하는 공기연행제로서 콘크리트 내부에 미세기포를 연행시켜 작업성을 개선시키고 내구성을 증대시키며 동결융해에 대한 저항성을 높여주는 혼화제입니다.

물 성

1. 색 상 : 무색 또는 연한 황색의 액체
2. 밀 도 : $1.040 \pm 0.03(20^\circ\text{C})$
3. p H : 10.0 ± 2.0

용 도

1. 일반 건축 및 토목 구조물
2. 콘크리트 포장도로 공사교량 및 활주로
3. 기타 동결융해에 따른 저항성이 요구되는 공사
4. 감수제 및 고성능유동화제의 공기연행 첨가제

특 징

1. 미세한 기포작용으로 작업성(워커빌리티)이 증가합니다.
2. 공기연행 효과에 의해 동결융해 저항성 및 내구성에 좋습니다.
3. 방수성이 향상되어 건조 수축에 대한 균열을 감소시킵니다.
4. 분산성, 침투성이 강하고 공기량의 증가를 필요로 할 때 일반 콘크리트 혼화제와 병행하여 사용해도 부작용이 없습니다.

사용량

1. 공기량의 증가는 사용 골재에 따라 많은 차이가 있으므로 시험 배합 후 사용량을 결정하는 것이 바람직합니다.
2. 일반적으로 시멘트 중량의 0.02%를 혼합하면 4~5%정도의 공기량을 얻을 수 있다.
3. 표준 사용량은 시멘트 중량 $C \times 0.02\% \sim 0.06\%$

주의사항

1. 과다 사용시 워커빌리티는 증가하나 강도는 저하됩니다.
2. 결빙시는 기포발생량이 저하되므로 얼지 않도록 보관합니다.
3. 시멘트의 분말도가 높고 시멘트량이 많을수록 공기발생이 적습니다.
4. 석분이 많을 경우, 플라이 애쉬등이 많을수록 공기 발생이 적습니다.
5. 겨울보다 온도가 높은 여름에 공기 발생이 적습니다.
(콘크리트 온도가 10°C 증가시 공기량 15~20% 감소)
6. 잔골재율이 낮을 때 잔골재의 입도가 크거나 아주 적을 때 감소합니다.
(잔골재 입도가 0.15~0.6mm일 때 대부분의 공기가 얻어짐)
7. 굵은 골재의 형상이 편평하거나 크기가 클 경우 감소합니다.
8. 물이 산성, 불순물이 많을수록 감소합니다.

포 장

- 20kg/CAN, 200kg/DRUM, 탱크로리

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-10

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C	S/A	W	OPC	S/P	F/A	S1	S2	G	AD
PLAIN	73.3	49.0	220	300	-	-	430	435	915	-
SC-10	71.3	47.0	214	300	-	-	404	408	931	C×0.03%

※ 굵은 골재 : 25mm, c : 포틀랜드 1종, f/a : 플라이애쉬, s/p : 고로슬래그 파우더

시험결과

시험결과

항목		기준	SC-10(C×0.03%)
슬럼프	mm	180±10	180
공기량	%	(P+3)±0.5	4.7
감수율	%	6이상	7.3
블리딩량의비	%	75이하	67
응결시간의차 (min)	초결	-60~+60	+25
	중결	-60~+60	+17
압축강도비 %	3일	95이상	103
	7일	95이상	103
	28일	90이상	100
길이변화비	%	120이하	103
동결융해에대한저항성	%	80이상	95
전체알칼리량(kg/m ³)		0.3이하	0.002

※ 양생온도 : 20±3°C, 동결융해 : 300cycle, 길이변화(하온하습기간) : 6개월

고성능AE감수제표준형

GREENPOWER SC-500S

개 요

GREENPOWER SC-500S는 폴리카르복실산계와 기타 특수화합물을 주원료로 하여 제조한 제품으로 나프탈렌계 혼화제 보다 단위 수량을 크게 감소 시키면서 슬럼프 손실을 줄이고 내구성과 수밀성이 더욱 좋은 콘크리트의 제조가 가능한 제품입니다.

물 성

1. 색 상 : 연갈색 액체
2. 밀 도 : $1.08 \pm 0.07(20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 6.0 ± 2.0

용 도

1. 고로슬래그 미분말이나 플라이 애쉬를 치환한 콘크리트
2. 슬래그 시멘트를 사용한 콘크리트
3. 사용하는 골재의 품질이 떨어지는 콘크리트
4. 슬럼프 경시변화 적은 콘크리트

특 징

1. 폴리카르복실산계 원료로 매우 우수한 시멘트 분산성이 있어 감수력이 뛰어납니다.
2. 콘크리트 타설시 유동성이 좋아 시공성이 좋아집니다.
3. 콘크리트의 팽창이나 수축이 적어지고 구조물의 균열을 방지할 수 있습니다.
4. 재료분리 저항성이 좋아 블리딩량이 감소합니다.
5. 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

사용량

1. 시멘트 중량의 0.7~1.5%
2. 적정량 사용시 감수율 18% 이상

주의사항

1. 장기간(6개월 이상) 보관시 품질 변동이 있을 수 있으므로 당사에 문의하여 사용하십시오.
2. 동결이 되었을 경우, 완전히 녹인 후 사용하거나 공기량은 재검사하여 사용하여야 합니다.
3. 타사 혼화제와 병용은 분리 투입하거나 사전 시험 후 사용합니다.
4. 비독성이나 피부에 묻는 경우 흐르는 물에 씻습니다.

포 장

- 20kg/CAN, 200kg/DRUM, 탱크로리

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-500S

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C	S/A	W	OPC	S/P	F/A	S1	S2	G	AD
PLAIN	67.2	49.0	215	224	64	32	425	430	905	-
SC-500S	54.7	49.0	175	224	64	32	438	443	932	C×0.8%

※ 굵은 골재 : 25mm, c : 포틀랜드 1종, f/a : 플라이애쉬, s/p : 고로슬래그 파우더

시험결과

시험결과

항목		기준	SC-500S (C×0.8%)
슬럼프	mm	180±10	180
공기량	%	(P+3)±0.5	4.5
감수율	%	18이상	19
블리딩량비	%	60이하	45
응결시간의차 (min)	초결	-30~+120	+58
	종결	-30~+120	+51
압축강도비 %	3일	135이상	140
	7일	125이상	130
	28일	115이상	120
길이변화비	%	110이하	102
동결융해에대한저항성	%	80이상	94
전체알칼리량	(kg/m ³)	0.3이하	0.01
슬럼프 손실	mm	60이하	35
공기량의 변화량	%	±1.5이내	-0.6

※ 양생온도 : 20±3℃, 동결융해 : 300cycle, 길이변화(항온항습기간) : 6개월

고성능AE감수제지연형

GREENPOWER SC-500R

개 요

GREENPOWER SC-500R는 폴리카르복실산계와 기타 특수화합물을 주원료로 하여 제조한 제품으로 나프탈렌계 혼화제 보다 단위 수량을 크게 감소 시키면서 슬럼프 손실을 줄이고 내구성과 수밀성이 더욱 좋은 콘크리트의 제조가 가능하며 하절기 사용시에 유용한 제품입니다.

물 성

1. 색 상 : 연갈색 액체
2. 밀 도 : $1.08 \pm 0.07(20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 6.0 ± 2.0

용 도

1. 고로슬래그 미분말이나 플라이 애쉬를 치환한 콘크리트
2. 슬래그 시멘트를 사용한 콘크리트
3. 사용하는 골재의 품질이 떨어지는 콘크리트
4. 슬럼프 경시변화를 적게하는 콘크리트

특 징

1. 슬럼프 경시변화를 억제하여 장시간 동안 작업성을 유지 시킬 수 있습니다.
2. 폴리카르본산계 원료로 매우 우수한 시멘트 분산성이 있어 감수력이 뛰어납니다.
3. 콘크리트 타설시 유동성이 좋아 시공성이 좋아집니다.
4. 콘크리트의 팽창이나 수축이 적어지고 구조물의 균열을 방지할 수 있습니다.
5. 재료분리 저항성이 좋아 블리딩량이 감소합니다.
6. 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

사용량

1. 시멘트 중량의 0.7~1.5%
2. 적정량 사용시 감수율 18% 이상

주의사항

1. 장기간(6개월 이상) 보관시 품질 변동이 있을 수 있으므로 당사에 문의하여 사용하십시오.
2. 동결이 되었을 경우, 완전히 녹인 후 사용하거나 공기량은 재검사하여 사용하여야 합니다.
3. 타사 혼화제와 병용은 분리 투입하거나 사전 시험 후 사용합니다.
4. 비독성이나 피부에 묻는 경우 흐르는 물에 씻습니다.

포 장

- 20kg/CAN, 200kg/DRUM, 탱크로리

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-500R



콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C	S/A	W	OPC	S/P	F/A	S1	S2	G	AD
PLAIN	67.2	49.0	215	224	64	32	425	430	905	-
SC-500R	54.7	49.0	175	224	64	32	438	443	932	C×0.8%

※ 굵은 골재 : 25mm, c : 포틀랜드 1종, f/a : 플라이애쉬, s/p : 고로슬래그 파우더

시험결과

시험결과

항목		기준	SC-500R (C×0.8%)
슬럼프	mm	180±10	180
공기량	%	(P+3)±0.5	4.4
감수율	%	18이상	19
블리딩량의비	%	70이하	47
응결시간의차 (min)	초결	+90~+240	+120
	종결	+240이하	+110
압축강도비 %	3일	135이상	138
	7일	125이상	130
	28일	115이상	120
길이변화비	%	110이하	103
동결융해에대한저항성	%	80이상	93
전체알칼리량	(kg/m ³)	0.30이하	0.01
슬럼프 손실	mm	60이하	25
공기량의 변화량	%	±1.5이내	-0.4

※ 양생온도 : 20±3°C, 동결융해 : 300cycle, 길이변화(항온항습기간) : 6개월

고성능AE감수제촉진형

GREENPOWER SC-500A

개 요

GREENPOWER SC-500A는 폴리카르복실산계와 기타 특수화합물을 주원료로 하여 제조한 제품으로 나프탈렌계 혼화제 보다 단위 수량을 크게 감소 시키면서 조기강도 발현도 우수하며 또한 유지성능도 발휘되고 내구성과 수밀성이 더욱 좋은 콘크리트의 제조가 가능한 제품입니다.

물 성

1. 색 상 : 연갈색 액체
2. 밀 도 : $1.10 \pm 0.08 (20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 6.0 ± 2.0

용 도

1. 고로슬래그 미분말이나 플라이 애쉬를 치환한 콘크리트
2. 슬래그 시멘트를 사용한 콘크리트
3. 사용하는 골재의 품질이 떨어지는 콘크리트
4. 조기강도 확보에 의한 거푸집 조기 탈형을 요하는 구조물

특 징

1. 조기강도가 우수합니다.
2. 폴리카르복실산계 원료로 매우 우수한 시멘트 분산성이 있어 감수력이 뛰어납니다.
3. 콘크리트 타설시 유동성이 좋아 시공성이 좋아집니다.
4. 콘크리트의 팽창이나 수축이 적어지고 구조물의 균열을 방지할 수 있습니다.
5. 재료분리 저항성이 좋아 블리딩량이 감소합니다.
6. 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

사용량

1. 시멘트 중량의 0.7~1.5%
2. 적정량 사용시 감수율 18% 이상

주의사항

1. 장기간(6개월 이상) 보관시 품질 변동이 있을 수 있으므로 당사에 문의하여 사용하십시오.
2. 동결이 되었을 경우, 완전히 녹인 후 사용하거나 공기량은 재검사하여 사용하여야 합니다.
3. 타사 혼화제와 병용은 분리 투입하거나 사전 시험 후 사용합니다.
4. 비독성이나 피부에 묻는 경우 흐르는 물에 씻습니다.

포 장

- 20kg/CAN, 200kg/DRUM, 탱크로리

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-500A

콘크리트 배합표

배 합 표(kg)

(m³당)

구 분	W/C	S/A	W	OPC	S/P	F/A	S1	S2	G	AD
PLAIN	67.2	49.0	215	224	64	32	425	430	905	-
SC-500A	54.7	49.0	175	224	64	32	438	443	932	C×1.0%

※ 굵은 골재 : 25mm, c : 포트랜드 1종, f/a : 플라이애쉬, s/p : 고로슬래그 파우더

시험결과

시험결과

항 목		기 준	SC-500A (C×1.0%)
슬럼프	mm	180±10	185
공기량	%	(P+3)±0.5	4.7
감수율	%	18이상	19
블리딩량의비	%	70이하	42
응결시간의차 (min)	초결	+ 30이하	-38
	종결	0이하	-29
압축강도비 %	3일	135이상	142
	7일	125이상	131
	28일	115이상	120
길이변화비	%	120이하	102
동결융해에대한저항성	%	80이상	96
전체알칼리량(kg/m ³)		0.3이하	0.01

※ 양생온도 : 20±3°C, 동결융해 : 300cycle, 길이변화(항온항습기간) : 6개월

고성능AE감수제표준형

GREENPOWER SC-550S

개 요

GREENPOWER SC-550S는 폴리카르복실산계와 기타 특수화합물을 주원료로 하여 제조한 제품으로 슬럼프 형성을 위한 고급 폴리카르복실산계 혼화제로 슬럼프 손실을 줄이고 재료분리 저항성을 높인 제품으로 내구성과 수밀성이 더욱 좋은 콘크리트의 제조가 가능한 제품입니다.

물 성

1. 색 상 : 연갈색 액체
2. 밀 도 : $1.05 \pm 0.05 (20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 6.0 ± 2.0

용 도

1. 사용하는 골재의 품질이 떨어지는 콘크리트
2. 슬래그시멘트, 슬래그 파우더를 사용한 콘크리트
3. 슬럼프용은 저점성을 요구하는 콘크리트 제조시
4. 재료분리 저항성 및 표면이 미려한 콘크리트 제조시

특 징

1. 폴리카르복실산계 원료로 매우 우수한 시멘트 분산성이 있어 감수력이 뛰어납니다.
2. 콘크리트 타설시 유동성이 좋아 시공성이 좋아집니다.
3. 콘크리트의 팽창이나 수축이 적어지고 구조물의 균열을 방지할 수 있습니다.
4. 재료분리 저항성이 좋아 블리딩량이 감소합니다.
5. 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

사용량

1. 시멘트 중량의 0.8~3.0%
2. 적정량 사용시 감수율 20% 이상

주의사항

1. 장기간(6개월 이상) 보관시 품질 변동이 있을 수 있으므로 당사에 문의하여 사용하십시오.
2. 동결이 되었을 경우, 완전히 녹인 후 사용하거나 공기량은 재검사하여 사용하여야 합니다.
3. 타사 혼화제와 병용은 분리 투입하거나 사전 시험 후 사용합니다.
4. 비독성이나 피부에 묻는 경우 흐르는 물에 씻습니다.

포 장

- 20kg/CAN, 200kg/DRUM, 탱크로리

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-550S

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C	S/A	W	OPC	S/P	F/A	S1	S2	G	AD
PLAIN	67.2	49.0	215	224	64	32	425	430	905	-
SC-550S	52.5	49.0	168	224	64	32	442	447	442	C×1.0%

※ 굵은 골재 : 25mm, c : 포틀랜드 1종, f/a : 플라이애쉬, s/p : 고로슬래그 파우더

시험결과

시험결과

항목		기준	SC-550S (C×1.0%)
슬럼프	mm	180±10	180
공기량	%	(P+3)±0.5	4.4
감수율	%	18이상	22
블리딩량의비	%	60이하	40
응결시간의차 (min)	초결	-30~+120	+53
	종결	-30~+120	+47
압축강도비 %	3일	135이상	146
	7일	125이상	136
	28일	115이상	126
길이변화비	%	110이하	101
동결융해에대한저항성	%	80이상	97
전체알칼리량	(kg/m ³)	0.3이하	0.01
슬럼프 손실	mm	60이하	30
공기량의 변화량	%	±1.5이내	-0.4

※ 양생온도 : 20±3°C, 동결융해 : 300cycle, 길이변화(항온항습기간) : 6개월

고성능AE감수제표준형

GREENPOWER SC-600S

개 요

GREENPOWER SC-600S는 폴리카르복실산계와 기타 특수화합물을 주원료로 하여 제조한 제품으로 일반강도, 고강도, 고유동 콘크리트 제조가 가능하며 한차원 높은 단위 수량 감소와 슬럼프 경시변화 억제 등 고내구성과 수밀성이 더욱 좋은 콘크리트 제조가 가능한 제품입니다.

물 성

1. 색 상 : 연갈색 액체
2. 밀 도 : $1.05 \pm 0.05 (20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 6.0 ± 2.0

용 도

1. 고로슬래그 미분말이나 플라이 애쉬를 치환한 콘크리트
2. 슬래그 시멘트를 사용한 콘크리트
3. 사용하는 골재의 품질이 떨어지는 콘크리트
4. 고강도 콘크리트 제조시
5. 재료분리 저항성 및 표면이 미려한 콘크리트 제조시

특 징

1. 고강도 콘크리트의 점성을 조절하여 작업성을 좋게합니다.
2. 폴리카르복실산계 원료로 매우 우수한 시멘트 분산성이 있어 감수력이 뛰어납니다.
3. 콘크리트 타설시 유동성이 좋아 시공성이 좋아집니다.
4. 콘크리트의 팽창이나 수축이 적어지고 구조물의 균열을 방지할 수 있습니다.
5. 재료분리 저항성이 좋아 블리딩량이 감소합니다.
6. 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

사용량

1. 시멘트 중량의 1.0~4.0%
2. 적정량 사용시 감수율 20% 이상

주의사항

1. 장기간(6개월 이상) 보관시 품질 변동이 있을 수 있으므로 당사에 문의하여 사용하십시오.
2. 동결이 되었을 경우, 완전히 녹인 후 사용하거나 공기량은 재검사하여 사용하여야 합니다.
3. 타사 혼화제와 병용은 분리 투입하거나 사전 시험 후 사용합니다.
4. 비독성이나 피부에 묻는 경우 흐르는 물에 씻습니다.

포 장

- 20kg/CAN, 200kg/DRUM, 탱크로리

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-600S

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C	S/A	W	OPC	S/P	F/A	S1	S2	G	AD
PLAIN	67.2	49.0	215	224	64	32	425	430	905	-
SC-600S	51.3	49.0	164	224	64	32	445	450	947	C×1.0%

※ 굵은 골재 : 25mm, c : 포틀랜드 1종, f/a : 플라이애쉬, s/p : 고로슬래그 파우더

시험결과

시험결과

(KS F 2560)

항목		기준	SC-600S (C×1.0%)
슬럼프	mm	180±10	185
공기량	%	(P+3)±0.5	4.6
감수율	%	18이상	24
블리딩량의비	%	60이하	35
응결시간의차 (min)	초결	-30~+120	+33
	종결	-30~+120	+26
압축강도비 %	3일	135이상	152
	7일	125이상	143
	28일	115이상	133
길이변화비	%	110이하	101
동결융해에대한저항성	%	80이상	98
전체알칼리량 (kg/m ³)		0.3이하	0.01
슬럼프 손실	mm	60이하	20
공기량의 변화량	%	±1.5이내	-0.3

※ 양생온도 : 20±3°C, 동결융해 : 300cycle, 길이변화(항온습기기간) : 6개월

1. 25-35-500

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C (%)	S/A (%)	단위질량(kg/m ³)						비고
			W	C	S/P	F/A	S	G	
SC-600S	37.2	47.0	160	258	129	43	817	947	C×1.1%

※ 굵은 골재 : 25mm, c : 포틀랜드 1종, f/a : 플라이애쉬, s/p : 고로슬래그 파우더

시험결과

시험결과

구분	슬럼프 플로우(mm)				공기량(%)		압축강도(MPa)				
	초기	30분	60분	90분	초기	90분	1일	3일	7일	28일	56일
SC-600S	580	575	565	545	3.8	3.5	5.5	22.6	33.8	44.8	53.9

고성능AE감수제조강형

GREENPOWER SC-600A

개 요

GREENPOWER SC-600A는 폴리카르복실산계와 기타 특수화합물을 주원료로 하여 제조한 제품으로 고성능, 고강도 콘크리트의 조기강도 발현으로 공기를 단축시키고 2차 제품의 양생시간을 단축시켜 경제적인 제품 생산이 가능한 콘크리트의 제조가 가능한 제품입니다.

물 성

1. 색 상 : 연갈색 액체
2. 밀 도 : $1.10 \pm 0.08 (20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 6.0 ± 2.0

용 도

1. 고로슬래그 미분말이나 플라이 애쉬를 치환한 콘크리트
2. 슬래그 시멘트를 사용한 콘크리트
3. 양생시간 단축시키는 2차 제품 제조시
4. 조기강도 확보에 의한 거푸집 조기 탈형을 요하는 구조물

특 징

1. 조기강도가 우수합니다.
2. 폴리카르복실산계 원료로 매우 우수한 시멘트 분산성이 있어 감수력이 뛰어납니다.
3. 콘크리트 타설시 유동성이 좋아 시공성이 좋아집니다.
4. 콘크리트의 팽창이나 수축이 적어지고 구조물의 균열을 방지할 수 있습니다.
5. 공기단축이 필요한 경우 사용합니다.
6. 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

사용량

1. 시멘트 중량의 1.0~4.0%
2. 적정량 사용시 감수율 20%이상

주의사항

1. 장기간(6개월 이상) 보관시 품질 변동이 있을 수 있으므로 당사에 문의하여 사용하십시오.
2. 동결이 되었을 경우, 완전히 녹인 후 사용하거나 공기량은 재검사하여 사용하여야 합니다.
3. 타사 혼화제와 병용은 분리 투입하거나 사전 시험 후 사용합니다.
4. 비독성이나 피부에 묻는 경우 흐르는 물에 씻습니다.

포 장

- 20kg/CAN, 200kg/DRUM, 탱크로리

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-600A

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C	S/A	W	OPC	S/P	F/A	S1	S2	G	AD
PLAIN	67.2	49.0	215	224	64	32	425	430	905	-
SC-600A	51.3	49.0	164	224	64	32	445	450	947	C×1.2%

※ 굵은 골재 : 25mm, c : 포틀랜드 1종, f/a : 플라이애쉬, s/p : 고로슬래그 파우더

시험결과

시험결과

항목		기준	SC-600A (C×1.2%)
슬럼프	mm	-	185
공기량	%	(P+3)±0.5	4.3
감수율	%	18이상	24
블리딩량의비	%	60이하	40
응결시간의차 (min)	초결	+ 30이하	-52
	종결	0이하	-46
압축강도비 %	3일	135이상	158
	7일	125이상	144
	28일	115이상	133
길이변화비	%	110이하	101
동결융해에대한저항성	%	80이상	99
전체알칼리량(kg/m ³)		0.30이하	0.01

※ 양생온도 : 20±3°C, 동결융해 : 300cycle, 길이변화(항온항습기간) : 6개월

초유동초고강도용

GREENPOWER SC-600HF

개 요

GREENPOWER SC-600HF는 폴리카르복실산계 고분자 중합물을 주성분으로 한 혼화제로서 초고강도 콘크리트 제조 시 높은 감수력과 우수한 유동성을 제공하며 플라이애쉬, 고로슬래그미분말, 실리카흄 등 시멘트성 결합재의 잠재 수경성을 촉진하여 고강도 콘크리트의 조기 강도 발현율이 높으며 슬럼프유지 능력도 좋은 제품입니다.

물 성

1. 색 상 : 연갈색 액체
2. 밀 도 : $1.05 \pm 0.05 (20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 6.0 ± 2.0

용 도

1. 초고강도, 초유동 콘크리트
2. 플라이애쉬 또는 고로 슬래그 미분말을 사용하는 콘크리트
3. 실리카흄 혼합 콘크리트
4. 건조 수축 저감 콘크리트
5. 조기강도 확보를 위한 구조물 제조시

특 징

1. 고강도 콘크리트의 점성을 조절하여 작업성을 좋게합니다.
2. 폴리카르복실산계 원료로 매우 우수한 시멘트 분산성이 있어 감수력이 뛰어납니다.
3. 콘크리트 타설시 셸프레벨링이 가능하여 시공성이 좋아집니다.
4. 콘크리트의 팽창이나 수축이 적어지고 구조물의 균열을 방지할 수 있습니다.
5. 재료분리 저항성이 좋아 블리딩량이 감소합니다.
6. 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

사용량

- 시멘트 중량의 1.0~4.0%
- 적정량 사용시 감수율 20% 이상

주의사항

1. 장기간(6개월 이상) 보관시 품질 변동이 있을 수 있으므로 당사에 문의하여 사용하십시오.
2. 동결이 되었을 경우, 완전히 녹인 후 사용하거나 공기량은 재검사하여 사용하여야 합니다.
3. 타사 혼화제와 병용은 분리 투입하거나 사전 시험 후 사용합니다.
4. 비독성이나 피부에 묻는 경우 흐르는 물에 씻습니다.

포 장

- 20kg/CAN, 200kg/DRUM, 탱크로리

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-600HF



콘크리트 배합표

1. 20-60-600

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C (%)	S/A (%)	단위질량(kg/m ³)						비고
			W	C	S/P	F/A	S	G	
SC-600HF(1)	27.8	45.0	164	502	-	88	715	898	C×1.2%
SC-600HF(2)	27.8	45.0	164	354	177	59	715	898	C×1.1%

※ 굵은 골재 : 25mm, c : 포틀랜드 1종, f/a : 플라이애쉬, s/p : 고로슬래그 파우더

시험결과

시험결과

구분	슬럼프 플로우(mm)				공기량(%)		압축강도(MPa)				
	초기	30분	60분	90분	초기	90분	18hr	1일	3일	7일	28일
SC-600HF(1)	640	650	630	620	3.5	2.8	14.2	25.8	43.3	59.9	72.8
SC-600HF(2)	630	640	630	610	3.3	2.7	12.4	22.0	41.8	60.4	74.5

1. 20-80-600

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C (%)	S/A (%)	단위질량(kg/m ³)							비고
			W	C	SF	F/A	S1	S2	G	
SC-600HF	26.0	47.0	163	451	50	188	355	358	823	C×1.8%

※ 굵은 골재 : 25mm, c : 포틀랜드 1종, f/a : 플라이애쉬, s/p : 고로슬래그 파우더, sf : 실리카흙

시험결과

시험결과

구분	슬럼프 플로우(mm)				공기량(%)		압축강도(MPa)				
	초기	30분	60분	120분	초기	90분	1일	3일	7일	14일	28일
SC-600HF	630	640	630	630	1.5	1.3	25.4	43.7	67.1	86.5	98.6

단위수량측정용혼화제

GREENPOWER SC-2000

개 요

GREENPOWER SC-2000는 폴리카르복실산계와 기타 특수화합물을 주원료로 하여 제조한 제품으로 단위수량측정에 적합하고 높은 감수율과 유동성을 부여한 콘크리트의 제조가 가능한 제품입니다.

물 성

1. 색 상 : 연갈색 액체
2. 밀 도 : $1.08 \pm 0.07(20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 6.0 ± 2.0

용 도

1. 사용하는 골재의 품질이 떨어지는 콘크리트
2. 슬래그시멘트, 파우더를 사용한 콘크리트
3. 저점성을 요구하는 콘크리트 제조시
4. 단위수량측정을 위한 콘크리트 제조시

특 징

1. 폴리카르복실산계 원료로 매우 우수한 시멘트 분산성이 있어 감수력이 뛰어납니다.
2. 콘크리트 타설시 유동성이 좋아 시공성이 좋아집니다.
3. 콘크리트의 팽창이나 수축이 적어지고 구조물의 균열을 방지할 수 있습니다.
4. 재료분리 저항성이 좋아 블리딩량이 감소합니다.
5. 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

사용량

1. 시멘트 중량의 0.8~3.0%
2. 적정량 사용시 감수율 20% 이상

주의사항

1. 장기간(6개월 이상) 보관시 품질 변동이 있을 수 있으므로 당사에 문의하여 사용하십시오.
2. 동결이 되었을 경우, 완전히 녹인 후 사용하거나 공기량은 재검사하여 사용하여야 합니다.
3. 타사 혼화제와 병용은 분리 투입하거나 사전 시험 후 사용합니다.
4. 비독성이나 피부에 묻는 경우 흐르는 물에 씻습니다.

포 장

- 20kg/CAN, 200kg/DRUM, 탱크로리

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-2000

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C	S/A	W	OPC	S/P	F/A	S1	S2	G	AD
PLAIN	67.2	49.0	215	224	64	32	425	430	905	-
SC-2000	51.9	49.0	166	224	64	32	444	449	945	C×0.9%

※ 굵은 골재 : 25mm, c : 포틀랜드 1종, f/a : 플라이애쉬, s/p : 고로슬래그 파우더

시험결과

시험결과

항목		기준	SC-2000 (C×0.9%)
슬럼프	mm	180±10	185
공기량	%	(P+3)±0.5	4.6
감수율	%	18이상	23
블리딩량의비	%	60이하	38
응결시간의차 (min)	초결	-30~ + 120	+46
	종결	-30~ + 120	+39
압축강도비 %	3일	135이상	150
	7일	125이상	140
	28일	115이상	130
길이변화비	%	110이하	101
동결융해에대한저항성	%	80이상	97
전체알칼리량	(kg/m ³)	0.3이하	0.01
슬럼프 손실	mm	60이하	25
공기량의 변화량	%	±1.50이내	-0.4

※ 양생온도 : 20±3°C, 동결융해 : 300cycle, 길이변화(항온항습기간) : 6개월

단위수량측정용혼화제

GREENPOWER SC-2500

개 요

GREENPOWER SC-2500는 폴리카르복실산계와 기타 특수화합물을 주원료로 하여 제조한 제품으로 미분이나 토분 함량이 높은 골재를 사용하는 콘크리트에 단위수량 및 압축강도가 일반 품질의 골재를 사용하는 콘크리트와 동등의 성능을 가능하게 하는 제품입니다.

물 성

1. 색 상 : 연갈색 액체
2. 밀 도 : $1.08 \pm 0.07 (20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 6.0 ± 2.0

용 도

1. 사용하는 골재의 품질(토분이나 미분)이 떨어지는 콘크리트
2. 슬래그시멘트, 파우더를 사용한 콘크리트
3. 저점성을 요구하는 콘크리트 제조시
4. 단위수량측정을 위한 콘크리트 제조시

특 징

1. 폴리카르복실산계 원료로 매우 우수한 시멘트 분산성이 있어 감수력이 뛰어납니다.
2. 콘크리트 타설시 유동성이 좋아 시공성이 좋아집니다.
3. 콘크리트의 팽창이나 수축이 적어지고 구조물의 균열을 방지할 수 있습니다.
4. 재료분리 저항성이 좋아 블리딩량이 감소합니다.
5. 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

사용량

1. 시멘트 중량의 0.8~3.0%
2. 적정량 사용시 감수율 20% 이상

주의사항

1. 장기간(6개월 이상) 보관시 품질 변동이 있을 수 있으므로 당사에 문의하여 사용하십시오.
2. 동결이 되었을 경우, 완전히 녹인 후 사용하거나 공기량은 재검사하여 사용하여야 합니다.
3. 타사 혼화제와 병용은 분리 투입하거나 사전 시험 후 사용합니다.
4. 비독성이나 피부에 묻는 경우 흐르는 물에 씻습니다.

포 장

- 20kg/CAN, 200kg/DRUM, 탱크로리

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-2500

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C	S/A	W	OPC	S/P	F/A	S1	S2	G	AD
PLAIN	67.2	49.0	215	224	64	32	425	430	905	-
SC-2500	52.5	49.0	168	224	64	32	442	447	442	C×1.0%

※ 굵은 골재 : 25mm, c : 포틀랜드 1종, f/a : 플라이애쉬, s/p : 고로슬래그 파우더

시험결과

시험결과

항목		기준	SC-2500 (C×1.0%)
슬럼프	mm	180±10	180
공기량	%	(P+3)±0.5	4.4
감수율	%	18이상	22
블리딩량의비	%	60이하	39
응결시간의차 (min)	초결	-30~+120	+49
	종결	-30~+120	+40
압축강도비 %	3일	135이상	148
	7일	125이상	138
	28일	115이상	127
길이변화비	%	110이하	102
동결융해에대한저항성	%	80이상	95
전체알칼리량	(kg/m ³)	0.3이하	0.01
슬럼프 손실	mm	60이하	35
공기량의 변화량	%	±1.50이내	-0.4

※ 양생온도 : 20±3°C, 동결융해 : 300cycle, 길이변화(항온항습기간) : 6개월

고성능AE감수제표준형

GREENPOWER SC-3000

개 요

GREENPOWER SC-3000는 폴리카르복실산계와 기타 특수화합물을 주원료로 하여 제조한 제품으로 콘크리트 플로우를 위한 고급 폴리카르복실산계 혼화제로 재료분리 저항성을 높여 내구성과 수밀성이 더욱 좋은 콘크리트의 제조가 가능한 제품입니다.

물 성

1. 색 상 : 연갈색 액체
2. 밀 도 : $1.08 \pm 0.07(20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 6.0 ± 2.0

용 도

1. 사용하는 골재의 품질이 떨어지는 콘크리트
2. 슬래그시멘트, 슬래그 파우더를 사용한 콘크리트
3. 저분체에서 재료분리 저항성 및 표면이 미려한 콘크리트 제조시

특 징

1. 폴리카르복실산계 원료로 매우 우수한 시멘트 분산성이 있어 감수력이 뛰어납니다.
2. 콘크리트 타설시 유동성이 좋아 시공성이 좋아집니다.
3. 콘크리트의 팽창이나 수축이 적어지고 구조물의 균열을 방지할 수 있습니다.
4. 재료분리 저항성이 좋아 블리딩량이 감소합니다.
5. 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

사용량

1. 시멘트 중량의 1.0~3.0%
2. 적정량 사용시 감수율 20% 이상

주의사항

1. 장기간(6개월 이상) 보관시 품질 변동이 있을 수 있으므로 당사에 문의하여 사용하십시오.
2. 동결이 되었을 경우, 완전히 녹인 후 사용하거나 공기량은 재검사하여 사용하여야 합니다.
3. 타사 혼화제와 병용은 분리 투입하거나 사전 시험 후 사용합니다.
4. 비독성이나 피부에 묻는 경우 흐르는 물에 씻습니다.

포 장

- 20kg/CAN, 200kg/DRUM, 탱크로리

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-3000

콘크리트 배합표

1. 25-21-500

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C (%)	S/A (%)	단위질량(kg/m ³)						비고
			W	C	S/C	S1	S2	G	
SC-3000	49.2	51.5	165	201	134	566	372	899	C×1.1%

※ 굵은 골재 : 25mm, C : 포틀랜드 1종, S/C : 고로슬래그 시멘트, F/A : 플라이애쉬
부순모래 : S1, 자연사 : S2

시험결과

시험결과

구분	슬럼프 플로우(mm)			공기량(%)			압축강도(MPa)				
	초기	30분	60분	초기	30분	60분	1일	2일	3일	7일	28일
SC-3000	560	530	510	4.6	4.3	4.1	5.2	11.3	18.1	21.8	28.2

※ 양생온도 : 20±3°C

1. 25-24-500

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C (%)	S/A (%)	단위질량(kg/m ³)						비고
			W	C	S/C	S1	S2	G	
SC-3000	47.1	51.0	165	210	140	557	336	902	C×1.1%

※ 굵은 골재 : 25mm, C : 포틀랜드 1종, S/C : 고로슬래그 시멘트, F/A : 플라이애쉬
부순모래 : S1, 자연사 : S2

시험결과

시험결과

구분	슬럼프 플로우(mm)			공기량(%)			압축강도(MPa)				
	초기	30분	60분	초기	30분	60분	1일	2일	3일	7일	28일
SC-3000	565	530	515	4.5	4.3	4.2	5.8	12.6	19.9	24.5	32.2

※ 양생온도 : 20±3°C

고성능AE감수제표준형

GREENPOWER SC-3500

개 요

GREENPOWER SC-3500는 폴리카르복실산계와 기타 특수화합물을 주원료로 하여 제조한 제품으로 조기강도증진과 재료분리 저항성, 내구성, 수밀성이 좋은 콘크리트의 제조가 가능한 제품입니다.

물 성

1. 색 상 : 연갈색 액체
2. 밀 도 : $1.08 \pm 0.07(20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 6.0 ± 2.0

용 도

1. 사용하는 골재의 품질이 떨어지는 콘크리트
2. 슬래그시멘트, 슬래그 파우더를 사용한 콘크리트
3. 표준기 및 동절기 공기 단축을 위한 콘크리트
4. 저분체에서 재료분리 저항성 및 표면이 미려한 콘크리트 제조시

특 징

1. 폴리카르복실산계 원료로 매우 우수한 시멘트 분산성이 있어 감수력이 뛰어납니다.
2. 콘크리트 타설시 유동성이 좋아 시공성이 좋아집니다.
3. 콘크리트의 팽창이나 수축이 적어지고 구조물의 균열을 방지할 수 있습니다.
4. 재료분리 저항성이 좋아 블리딩량이 감소합니다.
5. 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

사용량

1. 시멘트 중량의 1.0~3.0%
2. 적정량 사용시 감수율 20% 이상

주의사항

1. 장기간(6개월 이상) 보관시 품질 변동이 있을 수 있으므로 당사에 문의하여 사용하십시오.
2. 동결이 되었을 경우, 완전히 녹인 후 사용하거나 공기량은 재검사하여 사용하여야 합니다.
3. 타사 혼화제와 병용은 분리 투입하거나 사전 시험 후 사용합니다.
4. 비독성이나 피부에 묻는 경우 흐르는 물에 씻습니다.

포 장

- 20kg/CAN, 200kg/DRUM, 탱크로리

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-3500

콘크리트 배합표

1. 25-24-500

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C (%)	S/A (%)	단위질량(kg/m ³)						비고
			W	C	S/C	S1	S2	G	
SC-3500	46.5	51.0	165	355	-	557	367	902	C×1.6%

※ 굵은 골재 : 25mm, C : 포틀랜드 1종, S/C : 고로슬래그 시멘트, F/A : 플라이애쉬
부순모래 : S1, 자연사 : S2

시험결과

시험결과

구분	슬럼프 플로우(mm)			공기량(%)			압축강도(MPa)				
	초기	30분	60분	초기	30분	60분	16hr	18hr	21hr	24hr	40hr
SC-3500	560	530	510	4.8	4.5	4.4	5.5	6.6	8.9	11.9	15.5

※ 양생온도 : 20℃

1. 25-27-500

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C (%)	S/A (%)	단위질량(kg/m ³)						비고
			W	C	S/C	S1	S2	G	
SC-3500	42.9	50.5	165	385	-	544	359	899	C×1.6%

※ 굵은 골재 : 25mm, C : 포틀랜드 1종, S/C : 고로슬래그 시멘트, F/A : 플라이애쉬
부순모래 : S1, 자연사 : S2

시험결과

시험결과

구분	슬럼프 플로우(mm)			공기량(%)			압축강도(MPa)				
	초기	30분	60분	초기	30분	60분	16hr	18hr	21hr	24hr	40hr
SC-3500	570	550	520	4.9	4.7	4.4	6.8	8.6	10.3	13.1	17.2

※ 양생온도 : 20℃

고성능AE감수제촉진형

GREENPOWER SC-5000

개 요

GREENPOWER SC-5000는 폴리카르복실산계와 기타 특수화합물을 주원료로 하여 제조한 제품으로 조기강도증진과 재료분리 저항성, 내구성, 수밀성이 좋은 콘크리트의 제조가 가능한 제품입니다.

물 성

1. 색 상 : 연갈색 액체
2. 밀 도 : $1.08 \pm 0.07(20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 6.0 ± 2.0

용 도

1. 사용하는 골재의 품질이 떨어지는 콘크리트
2. 슬래그시멘트, 슬래그 파우더를 사용한 콘크리트
3. 표준기 및 동절기 공기 단축을 위한 콘크리트
4. 저분체에서 재료분리 저항성 및 표면이 미려한 콘크리트 제조시

특 징

1. 폴리카르복실산계 원료로 매우 우수한 시멘트 분산성이 있어 감수력이 뛰어납니다.
2. 콘크리트 타설시 유동성이 좋아 시공성이 좋아집니다.
3. 콘크리트의 팽창이나 수축이 적어지고 구조물의 균열을 방지할 수 있습니다.
4. 재료분리 저항성이 좋아 블리딩량이 감소합니다.
5. 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

사용량

1. 시멘트 중량의 1.0~3.0%
2. 적정량 사용시 감수율 20% 이상

주의사항

1. 장기간(6개월 이상) 보관시 품질 변동이 있을 수 있으므로 당사에 문의하여 사용하십시오.
2. 동결이 되었을 경우, 완전히 녹인 후 사용하거나 공기량은 재검사하여 사용하여야 합니다.
3. 타사 혼화제와 병용은 분리 투입하거나 사전 시험 후 사용합니다.
4. 비독성이나 피부에 묻는 경우 흐르는 물에 씻습니다.

포 장

- 20kg/CAN, 200kg/DRUM, 탱크로리

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-5000

콘크리트 배합표

1. 25-24-150

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C (%)	S/A (%)	단위질량(kg/m ³)						비고
			W	C	S/C	S1	S2	G	
SC-5000	46.5	51.0	165	355	-	557	367	902	C×1.6%

※ 굵은 골재 : 25mm, C : 포틀랜드 1종, S/C : 고로슬래그 시멘트, F/A : 플라이애쉬
부순모래 : S1, 자연사 : S2

시험결과

시험결과

구분	슬럼프(mm)			공기량(%)			압축강도(MPa)					
	초기	30분	60분	초기	30분	60분	20hr	21hr	22hr	23hr	24hr	
SC-5000	175	-	150	5.1	-	4.6	4.3	5.1	5.7	6.6	7.3	

※ 양생온도 : 15°C

1. 25-27-150

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C (%)	S/A (%)	단위질량(kg/m ³)						비고
			W	C	S/C	S1	S2	G	
SC-5000	42.9	50.5	165	385	-	544	359	899	C×1.6%

※ 굵은 골재 : 25mm, C : 포틀랜드 1종, S/C : 고로슬래그 시멘트, F/A : 플라이애쉬
부순모래 : S1, 자연사 : S2

시험결과

시험결과

구분	슬럼프(mm)			공기량(%)			압축강도(MPa)					
	초기	30분	60분	초기	30분	60분	20hr	21hr	22hr	23hr	24hr	
SC-5000	175	-	150	5.0	-	4.4	4.8	5.5	6.6	7.9	8.6	

※ 양생온도 : 15°C

고성능유동화제

GREENPOWER SC-700P

개 요

GREENPOWER SC-700P는 폴리카르복실산계 및 기타 특수화합물을 주원료로한 유동화제로서 우수한 작업성과 안정성으로 초고성능 감수제로 초고강도 콘크리트 제조에 적합한 제품입니다. 또한 공기량 경시변화가 적어 고품질의 콘크리트 제조시 플라이애시, 실리카흄, 슬래그 미분말등을 치환하여 사용하여도 가능합니다.

물 성

1. 색 상 : 연갈색 액체
2. 밀 도 : $1.05 \pm 0.05(20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 5.0 ± 2.0

용 도

1. 단위수량 저감 대책
2. 고강도,고유동 콘크리트 제조시
3. 초고강도 콘크리트 제조시
4. 콘크리트 2차제품 제조시

특 징

1. 뛰어난 시멘트 분산성에 의해 높은 감수력을 제공하여 단위수량을 저감시킴으로 고내구성 및 수밀한 콘크리트를 얻을 수 있습니다.
2. 슬럼프 경시 변화율을 억제시켜 장시간동안 작업성을 유지 할 수 있습니다.
3. 콘크리트 점도를 저하시켜 고강도, 초고강도 콘크리트 에서도 우수한 작업성을 제공합니다.
4. B/P에 선 첨가하여 생산 관리함으로써 품질관리 합리화와 작업효율을 개선할 수 있습니다.
5. 유동화제 후 첨가작업에 따른 인건비와 소음공해를 줄일 수 있습니다.
6. 셀프 레벨링성을 향상시켜 고유동 콘크리트의 제조가 가능합니다.
7. 플라이 애시, 슬래그 미분말, 실리카흄등, 치환 사용시에도 우수한 작업성을 제공하며 재료분리 저항성을 향상시킵니다.
8. 표면이 미려한 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

사용량 및 주의사항

1. 총 분체량 대비 0.3~4.0% 사용을 표준으로 합니다.
2. 최적 사용량은 배합, 골재, 믹서성능, 콘크리트 온도 등에 따라 변동 될 수 있으므로 현장 적용시험 후 사용량을 결정 하십시오.
3. 단 온도의 영향 및 W/C에 의하여 사용량이 조정될 수 있습니다.

포 장

- 10,20kg/P.E, 200kg/DRUM. 탱크로리, 유효기간 : 제조일로부터 6개월

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-700P

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C	S/A	W	C	S	G	AD
BASE	53.1	48.0	170	320	865	962	C×0.5% SC-300S
SC-700P	53.1	48.0	170	320	865	962	C×0.5% 후첨가

※ 굵은 골재 : 25mm, C : 포틀랜드 1종 보통, S : 잔골재(자연사)

시험결과

시험결과

(KS F 2560에 따름)

항목		고성능표준형	시험결과	
			BASE	SC-700P (C×0.5%)
고형분의차(AASHTO M194)(%)		±5이하	-	1.1
비중차의 비(ASTM E 100)(%)		측정값의 ±10이하	-	4.5
시험 항목	슬럼프 (mm)	base 콘크리트	80	210
		유동화 콘크리트		
	공기량 (%)	base 콘크리트	4.3	4.4
		유동화 콘크리트		
블리딩량의 차(㎤/㎤)		0.1 이하	-	0.11
응결시간의차 (min)	초결	-30~+90	-	+60
	종결	-30~+90	-	+55
압축강도비 %	3일	90이상	-	116
	7일	90이상	-	114
	28일	90이상	-	111
길이변화비 %		120이하	-	101
동결융해에대한저항성 %		90이상	-	108
시간에따른 슬럼프감소량(15min, mm)		40이하	-	-10
시간에따른 공기량감소량(15min, %)		±1.5이내	-	-0.1

※ 양생온도 : 20±3℃, 동결융해 : 300cycle, 길이변화(하온하습기간) : 6개월

수중불분리성혼화제

GREENPOWER SC-1300WW

개 요

GREENPOWER SC-1300WW는 해안·하천 등에 수중기초 구조물로 시공할 때 사용하는 특수혼화제로 폴리카르본산계 고성능 유동화제와 병용하여 응집성과 유동성이 뛰어나므로, 수중 콘크리트 타설시 시멘트 입자의 유실이 적어 콘크리트 품질저하 및 수질오염을 방지할 수 있습니다. 수중혼화제를 사용함으로써 재료분리가 방지되므로 우수한 콘크리트 타설이 가능합니다.

물 성

1. 성 상 : 백색 분말
2. 주성분 : 수용성 고분자를 주성분으로 한 분말

용 도

1. 항만공사 및 하천구조물 공사
2. 조선소 DOCK 및 구조물 공사
3. 댐기초 및 구조물 설치공사
4. 교량 및 건축 기초공사
5. 기타 수중구조물 공사

특 징

1. 콘크리트를 직접 수중에 타설하여도 시멘트와 골재가 분리되지 않으며 목표하는 강도를 발현시킵니다.
2. 유동성이 좋으므로 셸프 레벨링성이 우수하여 콘크리트의 충전성이 향상 됩니다.
3. 슬럼프 플로우 경시 변화를 최대한 억제시켜 장시간 동안 작업성을 유지시킵니다.
4. 종래의 수중콘크리트 타설방법도 가능하고 펌프압송도 가능합니다.
5. 수질오염을 최소화 시킵니다.

사용량

- 사용량 : 시멘트 사용량에 대해(C×1.5~3.0%)

주의사항

1. 흡습성이 있으므로 통풍이 잘되고 건조한 곳에 보관하십시오.
2. 특히 급류가 있는 곳이나 자유낙하 거리가 긴 곳에는 사용량을 증가시켜 주십시오.
3. 시멘트와 골재를 동시에 계량하여 믹서에 투입 혼합시켜 주십시오.
4. 소요 슬럼프를 증대하기 위하여 수중불분리성혼화제 전용 유동화제를 시멘트 중량의 1~3% 첨가하여 사용하십시오.

포 장

- 콘크리트 테스트를 하여 사용에 맞게 실량 맞춤 포장함

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-1300WW

콘크리트 배합표

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C (%)	S/A (%)	단위재료량(kg/m³)				혼화제	
			W	C	S	G	고성능 유동화제 (C* %)	수중 불분리제 (C* %)
25-21-500	49.1	44.2	202	411	744	965	1.8	0.6
25-24-500	45.0	44.2	202	449	730	947	2.0	0.6

시험결과

시험결과

항목		KCI-AD102	25-21-500	25-24-500
블리딩률(%)		0.01이하	0.0	0.0
공기량(%)		4.5이하	3.8	3.7
슬럼프 플로우(mm)		500±50	500	510
슬럼프플로의 시간적감소량(mm)	30분후	30이하	10	10
	2시간후	-	-	-
수중분리도	현탁물질량(mg/l)	30이하	24	22
	pH	12이하	10.5	10.6
응결시간(시간)	초결	5이상	13:50	13:30
	중결	24이내	19:30	19:10
수중제작공시체의 압축강도(Mpa)	재령7일	15이상	21.8	24.9
	재령28일	25이상	31.9	35.1
수중기중강도비 (%)	재령7일	80이상	91	93
	재령28일	80이상	88	89

초평탄용 혼화제

GREENPOWER SC-900LF

개 요

GREENPOWER SC-900LF는 폴리카르복실산계를 주성분으로하고, 기타 특수화합물을 혼합하여 만든 제품으로 사용자의 용도에 따라 적정량을 첨가하면 높은 감수효과로 단위수량을 줄일 수 있으며, 단위수량 저감으로 건조수축을 최소화하여 초평탄 성능을 효과적으로 시공할 수 있는 콘크리트를 제조할 수 있습니다.

물 성

1. 성 상 : 액상으로 연황색
2. 비 중 : $1.040 \pm 0.05(20^{\circ}\text{C})$
3. p H : 5.0 ± 2.0

용 도

1. 항만공사 및 하천구조물 공사
2. 조선소 DOCK 및 구조물 공사
3. 댐기초 및 구조물 설치공사
4. 교량 및 건축 기초공사
5. 기타 수중구조물 공사

특 징

1. 재료분리 저항성이 높아 내구성콘크리트 제조에 용이합니다.
2. 단위수량을 감소시켜 건조수축에 유리합니다.
3. 슬럼프 플로우 경시 변화를 최대한 억제시켜 장시간 동안 작업성을 유지시킵니다.
4. 정밀한 바닥평탄도 및 마모저항성을 높일 수 있습니다.

사용량

- 사용량 : 시멘트 사용량에 대해($C \times 0.5 \sim 2.5\%$)

주의사항

1. 과 투입시 콘크리트 경화가 장시간 지연될 수 있으므로, 주의를 요합니다.
2. 타 제품과 혼용시 침전물이 발생할 수 있습니다.
3. 일반적 취급상에는 무해하나 마시지 마십시오. 또한 피부 접촉시 깨끗한 물로 씻어 주십시오.
4. 환경, 안전, 건강상의 자세한 내용은 당사 MSDS 자료를 참조해 주십시오.

포 장

- 10,20kg/P.E, 200kg/DRUM. 탱크로리, 유효기간 : 제조일로부터 6개월

콘크리트용 화학 혼화제

Concrete Chemical Admixture Technology

GREENPOWER SC-900LF



콘크리트 배합표

1. SC-900LF(초평탄혼화제) 시험

배합표(kg)

(m³당)

구분	W/C	S/A	W	OPC	S/P	F/A	S1	S2	G	AD
PLAIN	66.3	49.0	212	320	-	-	332	503	889	-
SC-900LF	52.2	48.0	167	320	-	-	341	515	947	C×1.0%

※ 굵은 골재 : 25mm, c : 포틀랜드 1종, f/a : 플라이애쉬, s/p : 고로슬래그 파우더

시험결과

시험결과

항목	기준	SC-900LF	
		(C×1.0%)	
슬럼프 mm	180±10	185	
공기량 %	P	1.7	
감수율 %	18이상	21	
블리딩량의비 %	60이하	42	
응결시간의차 (min)	초결	+ 30이하	-58
	종결	0이하	-49
압축강도비 %	3일	135이상	146
	7일	125이상	135
	28일	115이상	124
길이변화비 %	120이하	98	
동결융해에대한저항성 %	80이상	90	
전체알칼리량(kg/m³)	0.3이하	0.01	

※ 양생온도 : 20±3°C, 동결융해 : 300cycle, 길이변화(항온항습기간) : 6개월

MEMO



SELIMCHEMTECH

고객의 신뢰와 품질을
최우선으로 생각하는 기업

SELIM (주)세림켄텍

Tel. 051-714-2725
Fax. 051-714-2726